




## Betriebsanleitung

## Gasproben-Pumpe

# GS 150



-  Vor Inbetriebnahme aufmerksam lesen!
-  Beachten Sie die Sicherheitshinweise!
-  Zum späteren Gebrauch aufbewahren!



WEEE-Reg.-Nr. DE 93889386

# INHALT

<b>1</b>	<b>ALLGEMEINER HINWEIS</b> .....	<b>2</b>
<b>2</b>	<b>SICHERHEIT</b> .....	<b>2</b>
2.1	BESTIMMUNGSGEMÄÙE VERWENDUNG.....	2
2.2	SICHERHEITSZEICHEN UND SYMBOLE .....	2
2.3	VERNÜNFTIGERWEISE VORHERSEHBARE FEHLANWENDUNG .....	3
2.4	SICHERHEITSHINWEISE .....	3
<b>3</b>	<b>PRODUKTBESCHREIBUNG</b> .....	<b>3</b>
3.1	LIEFERUMFANG .....	3
3.2	BETRIEBS- UND WARTUNGSHINWEISE.....	3
<b>4</b>	<b>ANSCHLUSSHINWEISE</b> .....	<b>4</b>
<b>5</b>	<b>RÜCKSENDUNG UND ENTSORGUNG</b> .....	<b>4</b>
5.1	RÜCKSENDUNG .....	4
5.2	ENTSORGUNG .....	4
<b>6</b>	<b>TECHNISCHE DATEN</b> .....	<b>4</b>

## 1 Allgemeiner Hinweis

Lesen Sie dieses Dokument aufmerksam durch und machen Sie sich mit der Bedienung des Gerätes vertraut, bevor Sie es einsetzen. Bewahren Sie dieses Dokument griffbereit und in unmittelbarer Nähe des Geräts auf, damit Sie im Zweifelsfalle jederzeit nachschlagen können.

## 2 Sicherheit

### 2.1 BestimmungsgemäÙe Verwendung

Das Gerät ist eine Gasproben-Pumpe für kleine Durchflussmengen, zum Einsatz in Verbindung mit Restsauerstoffmessgeräten bei Schutzgasanwendungen.

Das Gerät darf nur innerhalb seiner technischen Spezifikationen betrieben werden.

Die Haftung und Gewährleistung des Herstellers für Schäden und Folgeschäden erlischt bei bestimmungswidriger Verwendung, Nichtbeachten dieser Betriebsanleitung, Einsatz ungenügend qualifizierten Personals sowie eigenmächtiger Veränderung am Gerät.

Eine andere, darüber hinausgehende Benutzung gilt als nicht bestimmungsgemäÙ. Für daraus entstehende Schäden haftet der Betreiber des Gerätes.

Das Gerät muss pfleglich behandelt und gemäß den technischen Daten eingesetzt werden (nicht werfen, aufschlagen, etc.). Vor Feuchtigkeit und Verschmutzung schützen.

### 2.2 Sicherheitszeichen und Symbole

Warnhinweise sind in diesem Dokument wie folgt gekennzeichnet:



**Warnung!** Symbol warnt vor unmittelbar drohender Gefahr, Tod, schweren Körperverletzungen bzw. schweren Sachschäden bei Nichtbeachtung.



**Achtung!** Symbol warnt vor möglichen Gefahren oder schädlichen Situationen, die bei Nichtbeachtung Schäden am Gerät bzw. an der Umwelt hervorrufen.



**Hinweis!** Symbol weist auf Vorgänge hin, die bei Nichtbeachtung einen indirekten Einfluss auf den Betrieb haben, möglicherweise zu falschen Messergebnissen führen oder eine nicht vorhergesehene Reaktion auslösen können.

## 2.3 Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendung



- Dieses Gerät darf nicht in einer explosionsgefährdeten Umgebung eingesetzt werden.
- Das Gerät darf nicht für diagnostische oder sonstige medizinische Zwecke am Patienten eingesetzt werden!
- Dieses Gerät ist nicht für Sicherheitsanwendungen, Not-Aus Vorrichtungen oder Anwendungen bei denen eine Fehlfunktion Verletzungen und materiellen Schaden hervorrufen könnte, geeignet.

Wird einer dieser Hinweis nicht beachtet, könnten Tod, schwere gesundheitliche und materielle Schäden auftreten.

## 2.4 Sicherheitshinweise

Dieses Gerät ist gemäß den Sicherheitsbestimmungen für elektronische Messgeräte gebaut und geprüft. Die einwandfreie Funktion und Betriebssicherheit des Gerätes kann nur gewährleistet werden, wenn bei der Benutzung die allgemein üblichen Sicherheitsvorkehrungen sowie die gerätespezifischen Sicherheitshinweise dieser Betriebsanleitung beachtet werden.

1. Funktion und Betriebssicherheit des Gerätes können nur unter den klimatischen Verhältnissen, die im Kapitel "Technische Daten" spezifiziert sind, eingehalten werden.

Wird das Gerät von einer kalten in eine warme Umgebung transportiert kann durch Kondensatbildung eine Störung der Gerätefunktion eintreten. In diesem Fall muss die Angleichung der Gerätetemperatur an die Raumtemperatur vor einer Inbetriebnahme abgewartet werden.

2. Wenn anzunehmen ist, dass das Gerät nicht mehr gefahrlos betrieben werden kann, so ist es außer Betrieb zu setzen und vor einer weiteren Inbetriebnahme durch Kennzeichnung zu sichern. Die Sicherheit des Benutzers kann durch das Gerät beeinträchtigt sein, wenn es z.B.



- sichtbare Schäden aufweist.
- nicht mehr wie vorgeschrieben arbeitet.
- längere Zeit unter ungeeigneten Bedingungen gelagert wurde.

Im Zweifelsfall Gerät zur Reparatur oder Wartung an Hersteller schicken.

# 3 Produktbeschreibung

## 3.1 Lieferumfang

Im Lieferumfang ist enthalten:

- Pumpe GS 150, inkl. 9V-Batterie
- Betriebsanleitung

## 3.2 Betriebs- und Wartungshinweise

### • Batteriebetrieb

Das Gerät besitzt 2 LED zur Zustandsanzeige der Batterie.

- leuchten beide LED's, so ist die Batterie noch ausreichend voll.
- leuchtet nur noch eine LED, so ist die Batterie schon stark verbraucht und sollte demnächst gewechselt werden.
- leuchtet keine LED, so ist die Batterie zu wechseln.

*Anmerkung: bei sehr schwachen Batterien kann ein Zustand eintreten das die LED's trotz verbrauchter Batterie leicht leuchten.*



**Bei Lagerung des Gerätes bei über 50°C Umgebungstemperatur muss die Batterie entnommen werden. Wird das Gerät längere Zeit nicht benutzt, sollte die Batterie entnommen werden!**

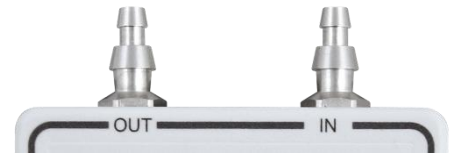
- Das Gerät muss pfleglich behandelt werden und gemäß den technischen Daten eingesetzt werden (nicht werfen, aufschlagen, etc.). Stecker und Buchsen vor Verschmutzung schützen!

- Die Pumpe ist für staubfrei Gase ausgelegt. Bereits kleinste angesaugte Staubkörner können zur Reduzierung der Pumpleistung oder zum Leistungsverlust führen. Wir empfehlen daher immer die Verwendung eines Filters (z.B. GDZ 29) in der Ansaugleitung.



## 4 Anschlusshinweise

Schlauch zum abzusaugenden Messobjekt an Druckanschluss "IN" anstecken



## 5 Rücksendung und Entsorgung

### 5.1 Rücksendung



Alle Geräte, die an den Hersteller zurückgeliefert werden, müssen frei von Messstoffresten und anderen Gefahrstoffen sein. Messstoffreste am Gehäuse oder am Sensor können Personen oder Umwelt gefährden.



Verwenden Sie zur Rücksendung des Geräts, insbesondere wenn es sich um ein noch funktionierendes Gerät handelt, eine geeignete Transportverpackung. Achten Sie darauf, dass das Gerät mit ausreichend Dämmmaterial in der Verpackung geschützt ist.

### 5.2 Entsorgung



Geben Sie leere Batterien an den dafür vorgesehenen Sammelstellen ab.

Das Gerät darf nicht über die Restmülltonne entsorgt werden. Soll das Gerät entsorgt werden, senden Sie dieses direkt an uns (ausreichend frankiert). Wir entsorgen das Gerät sachgerecht und umweltschonend.

## 6 Technische Daten

<b>Funktionsprinzip:</b>	Motorgetriebene Membranpumpe mit Ein/Ausgangsstutzen
<b>Prozessanschluss:</b>	Universaldruckstutzen für Kunststoffschläuche der Größen 6 x 1 mm (Innen Ø 4 mm) und 8 x 1 mm (Innen Ø 6 mm)
<b>Max. Unterdruck:</b>	ca. 400 mbar
<b>Fördermenge:</b>	
offen:	ca. 280 ml/min
mit GDZ-29:	ca. 150 ml/min
<b>Mediumverträglichkeit:</b>	Nicht korrosive, staubfreie Gase, bei hoher Gasfeuchtigkeit wird Kondensatfalle empfohlen
<b>Arbeitsbedingungen:</b>	10 ... +50 °C, 10 ... 95 % r.F. (nicht betauend)
<b>Lagertemperatur:</b>	5 ... +55 °C
<b>Stromversorgung:</b>	9V-Batterie
<b>Batterielebensdauer:</b>	ca. 10 Stunden
<b>Batteriezustandsanzeige:</b>	2 Leds: Batterie voll / schwach
<b>Gehäuse:</b>	Gehäuse aus schlagfestem ABS
<b>Abmessungen:</b>	106 x 67 x 30 mm (L x B x D) ohne Anschlussstutzen,
<b>Gewicht:</b>	ca. 160 g (betriebsfertig)
<b>Richtlinien und Normen:</b>	Die Geräte entsprechen folgenden Richtlinien des Rates zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedsstaaten: 2014/30/EU  EMV-Richtlinie 2011/65/EU  RoHS 2006/42/EG  Maschinenrichtlinie Angewandte harmonisierte Normen: EN 61326-1 : 2013  Störaussendung: Klasse B, Störfestigkeit nach Tabelle A.1