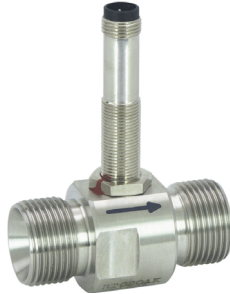


Durchflusstransmitter RT-...AK



- Hohe Genauigkeit
- Keine magnetischen Bauteile im Strömungsraum
- Hohe Druckbelastbarkeit
- Geringer Druckverlust

Merkmale

Als primärer Messwertaufnehmer dient eine Turbine, deren Umdrehungszahl proportional zur fließenden Durchflussmenge ist. Die Umdrehungszahl wird mit Hilfe vorgespannter Hall-Sensoren detektiert, d.h. es befinden sich keine Magnete im Strömungsraum.

Technische Daten

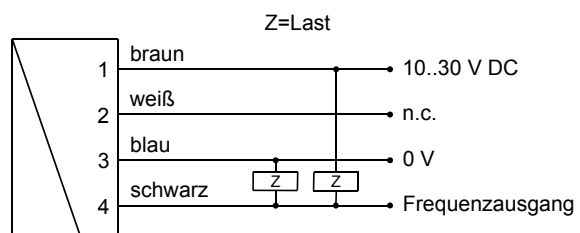
Sensor	vorgespanntem Hall-Sensor
Nennweite	DN 15..50 (andere auf Anfrage)
Anschlussart	Außengewinde G 1/2 A...G 2 A
Messbereiche	1,8..1133 l/min. Details siehe Tabelle „Bereiche“
Messunsicherheit	±1 % vom Endwert im spezifizierten Messbereich inklusive Linearität und Wiederholgenauigkeit
Medientemperatur	-20..+85 °C optional -20..+150 °C (bei mind. 8 bar)
Umgebungs- temperatur	-20..+70 °C
Lagertemperatur	-20..+80 °C
Werkstoffe medienberührt	Gehäuse Edelstahl 315 Turbine Edelstahl 430 Lager Wolframkarbid
Werkstoff Elektronik- gehäuse	CW614N vernickelt
Max. Partikelgröße	0,5 mm
Druckverlust	0,3 bar bei Q_{max}
Druckfestigkeit	PN 250 bar
Versorgungs- spannung	10..30 V DC
Signalausgang	Transistorausgang "Push-Pull" (kurzschluss- und verpolungsfest) $I_{out} = 100 \text{ mA max.}$
Stromaufnahme	20 mA ohne Last
Max. Laststrom	100 mA
Elektr.-Anschluss	für Rundsteckverbinder M12x1, 4-polig
Schutzart	IP 67
Gewicht	siehe Tabelle „Abmessungen“
Konformität	CE

Bereiche

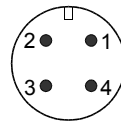
Type	Messbereich (1..5 mm²/s)		Pulse / Liter ±10 %
	l/min	m³/h	
RT-015AK001.	1,8.. 18	0,11.. 1,1	2900
RT-020AK002.	3,7.. 37	0,22.. 2,2	1700
RT-020AK004.	6,7.. 67	0,40.. 4,0	1100
RT-020AK008.	13,3.. 133	0,80.. 8,0	400
RT-025AK016.	26,7.. 267	1,60.. 16,0	190
RT-040AK034.	56,7.. 567	3,40.. 34,0	60
RT-050AK068.	113,3..1133	6,80.. 68,0	24

Anschlussbild

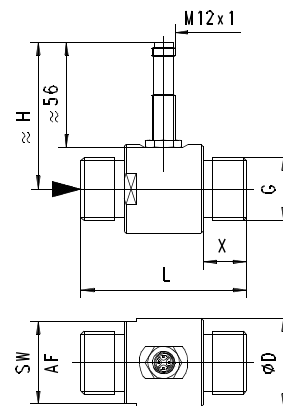
Push-Pull-Ausgang, beschaltbar mit PNP- oder NPN-Eingängen.



Anschlussbeispiel: PNP NPN



Abmessungen



DN	G	ØD	SW / AF	H	L	X	Bereich m³ / h bei 1-5 mm² / s	Gewicht
15	1/2	38	35	71	64	19	0,11 – 1,1	0,30
20	3/4	38	35	72	64	19	0,22 – 2,2	0,40
20	3/4	38	35	72	64	19	0,40 – 4,0	0,40
20	3/4	40	38	75	83	22	0,80 – 8,0	0,40
25	1	47	44	78	88	23	1,60 – 16,0	0,60
40	1 1/2	60	52	84	114	28	3,40 – 34,0	1,40
50	2	70	64	89	132	29	6,80 – 68,0	1,90

Handhabung und Betrieb

Montage

Die Turbine sollte wie alle Durchflussmesser vor einem eventuellen Ventil (auf die Druckseite) eingebaut werden. Auf gute Entlüftung ist zu achten. 10 x D Berührungsstrecken werden vor und hinter der Turbine empfohlen, um die genannten Genauigkeiten zu erhalten. Die Turbine sollte ständig mit Flüssigkeit gefüllt sein. Das Elektronikgehäuse ragt nicht in den Strömungsraum.

Bestellschlüssel

	1.	2.	3.	4.	5.	6.
RT-		A	K		T	

○ = Option

1. Nennweite					
015	DN 15 - G 1/2 A				
020	DN 20 - G 3/4 A				
025	DN 25 - G 1 A				
040	DN 40 - G 1 1/2 A				
050	DN 50 - G 2 A				
2. Mechanischer Anschluss					
A	Außengewinde				
3. Gehäusewerkstoff					
K	Edelstahl				
4. Messbereich					
001	0,11.. 1,1 m³/h				●
002	0,22.. 2,2 m³/h				●
004	0,40.. 4,0 m³/h				●
008	0,80.. 8,0 m³/h				●
016	1,60..16,0 m³/h			●	
034	3,40..34,0 m³/h		●		
068	6,80..68,0 m³/h	●			
5. Signalausgang					
T	Push-Pull (kompatibel zu PNP und NPN)				
6. Option					
H	☐ Hochtemperaturausführung				

Optionen

- Flanschausführung
- Temperatur max. 150 °C
- DN 80-300 PN 16
- Ausführung für Luft / Gas
- Bereich ab 0,05 m³/h

Zubehör

- Kabel / Rundsteckverbinder (KB...)
Weitere Informationen erhalten Sie im Hauptverzeichnis „Zubehör“
- Auswertelektronik OMNI-TA